

Глава 10

СООРУЖЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

10.1. РЕШЕТКИ

Содержащиеся в сточных водах крупноразмерные (более 1 см) отбросы, являющиеся отходами хозяйственно-бытовой и производственной деятельности, представляют собой остатки пищи, упаковочные материалы, бумагу, тряпье, санитарно-гигиенические, полимерные и волокнистые материалы. В процессе транспортирования по водоотводящим сетям крупноразмерные отбросы адсорбируют содержащиеся в сточных водах органические соединения, жиры. Образующийся на поверхности отбросов адгезионный слой способствует налипанию на них значительного количества песка, шлаков и других минеральных частиц. Таким образом, формируются многокомпонентные крупноразмерные органо-минеральные составляющие отбросов, осредненная плотность которых близка к плотности воды, что облегчает последующий пронос песка через песковки на крупноразмерных загрязнениях, проскаивающих через решетки.

Песок, проносимый на крупноразмерных органических загрязнениях через песковки, выпадает в осадок в первичных отстойниках, что затрудняет выгрузку осевшего осадка, его перекачку по илопроводам и выгрузку сброшенного осадка из метантенков. Кроме того, легкие плавающие отбросы, проходя через отстойники, осложняют работу сооружений доочистки или выносятся с очищенными водами в водоемы, что недопустимо.

Таким образом, эффективное удаление крупноразмерных загрязнений из сточных вод при их прохождении через решетки позволит обеспечить нормальную эксплуатацию песковок, первичных отстойников, метантенков и трубопроводов подачи осадков на метантенки, а также повысить качество очистки стоков.

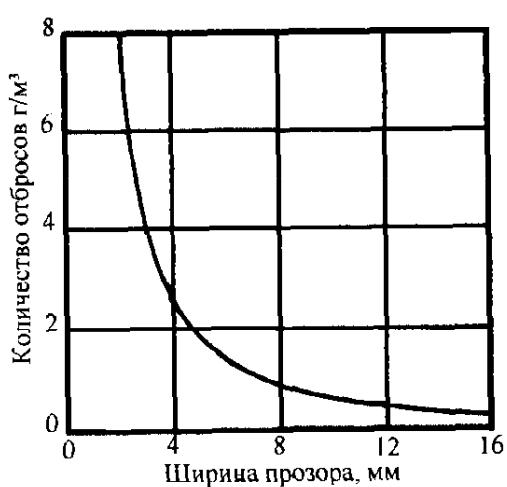


Рис. 10.1. Зависимость массы задержанных отбросов от ширины прозоров решетки

Вместе с тем дать прямую количественную оценку концентрации крупноразмерных загрязнений в сточной воде весьма затруднительно, так как практически невозможно отобрать пробы сточной воды с содержанием крупных отбросов, равных их средневзвешенной концентрации в общем объеме сточных вод. Поэтому о содержании крупноразмерных загрязнений в сточных водах судят косвенным методом по количеству отбросов, задержанных на решетках с различной шириной прозоров (рис. 10.1). Анализ приведенных эксплуатационных данных показывает 15-20 - кратное возрастание массы снятых загрязнений с эксперимен-

тальных решеток с минимальной шириной прозоров 1,5–2,0 мм, по сравнению с широкораспространенными решетками с прозорами 16 мм. Учитывая, что на решетках с прозорами 1,5–2,0 мм задерживаются практически все крупноразмерные загрязнения, массу снятых с них отбросов можно принять за их полное содержание в сточной воде.

Базируясь на приведенных выше эксплуатационных данных МГП «Мосводоканал», оценочная норма вносимых от 1 жителя крупноразмерных загрязнений составляет порядка 20 г/чел сут.

Решетки являются первым элементом всех технологических схем очистки сточных вод. Они устанавливаются в уширенных каналах перед песколовками. О классификации решеток в зависимости от их конструктивного решения можно судить по данным, приведенным в табл. 10.1.

Таблица 10.1

Характеристика решеток и сит

| Параметр | Тип решетки (сита)* | | | | | | |
|--|---------------------|----------|-------|-------|------|--------|------|
| | МГ | РМН | RS-16 | RS-35 | РГД | РСФ-01 | СЗС |
| Ширина решетки, мм | 2100 | 2100 | 1200 | 1900 | 1200 | 1455 | 3000 |
| Ширина фильтрующей части, мм | 810 | 728; 810 | 850 | 1500 | 950 | 950 | 2560 |
| Высота от дна, мм | 4500 | 4500 | 3300 | 3500 | 2500 | 3252 | 3000 |
| Длина, мм | 2600 | 2660 | 1800 | 1800 | 1800 | 1480 | 6680 |
| Высота выгрузки от пола, мм | 900 | 900 | 450 | 450 | 1500 | 2070 | 800 |
| Максимальная глубина канала, мм | 3000 | 3000 | 1000 | 3000 | 1000 | 1000 | 4200 |
| Ширина прозоров, мм | 16; 12 | 10; 6 | 5 | 3 | 10 | 4 | 1,4 |
| Толщина фильтрующих пластин, мм | 10 | 10 | 3 | 3 | 10 | 3 | |
| Масса, кг | 4500 | 3750 | 900 | 4300 | 2100 | 2400 | |
| Максимальный уровень жидкости перед решеткой, мм | 2000 | 2000 | 600 | 2000 | 600 | 600 | 3000 |
| Мощность электродвигателя, кВт | 1,5 | 0,75 | 1,1 | 4.0 | 0,85 | 1,5 | 1,5 |

* МГ - механические грабли,

РМН - решетки механизированные наклонные,

RS - решетка ступенчатая механическая фирмы "MEVA",

РДГ - решетка дуговая гидравлическая,

РСФ-01 - решетка ступенчатая механическая,

СЗС - плоское щелевое сито

В большинстве конструкций решетки выполняют из расположенных параллельно друг другу стальных стержней различного сечения, закрепленных в раме для обеспечения их жесткости. Загрязнения, задерживаемые на стержнях при прощеживании сточной воды, снимаются механическими граблями, которые могут быть расположены перед или после стержней. На рис. 10.2 приведена схема зарубежной решетки с тонкими стержнями из высококачественной нержавеющей стали. Клиновидное сечение стержней

имеет размеры 4x10 мм. Стержни жестко закреплены в придонной части канала и свободны сверху. Установленные на бесконечном гибком приводе грабли снимают загрязнения со стержней и сбрасывают их на транспортер, расположенный за решетками. Кроме транспортеров применяют также спиральные шнеки и системы гидротранспорта отбросов. Решетки выпускаются с шириной прозоров от 1 до 50 мм и рабочей шириной от 338 до 1200 мм.

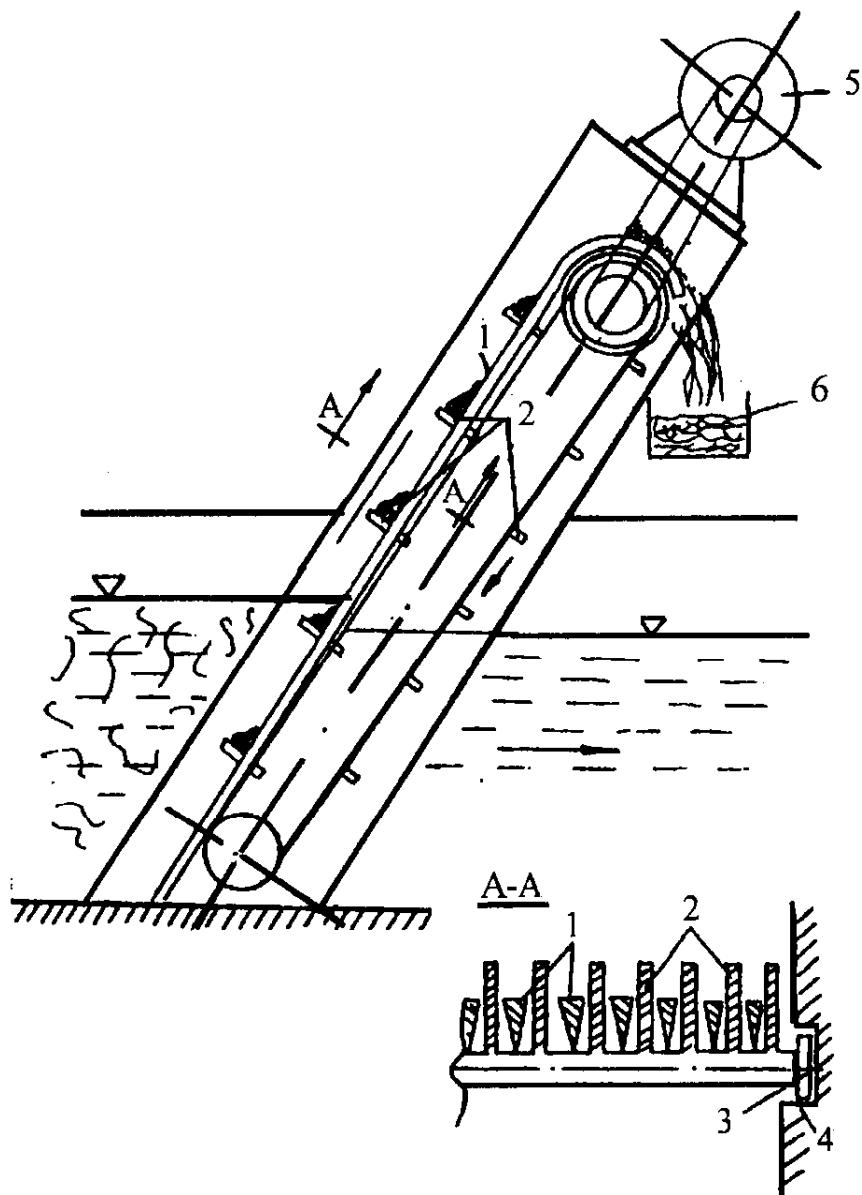


Рис. 10.2. Схема решетки фирмы «Джоунс энд Атвуд» (Великобритания):
1 - профиль стержней; 2 - грабли; 3 - опора грабель; 4 - направляющая опоры грабель; 5 - двигатель; 6 - транспортер

Размер решеток определяется из условия обеспечения в прозорах скорости движения сточной воды $V_p = 0,8 - 1,0 \text{ м/с}$ при максимальном притоке на очистные сооружения. При скорости более 1,0 м/с уловленные загрязнения продавливаются через решетки. При скорости менее 0,8 м/с в уширенной части канала перед решеткой начинают выпадать в осадок крупные фракции песка и возникает необходимость их удаления.

Для решеток с прозорами шириной b , м, справедливо соотношение:

$$q = \omega \cdot V_p = b \cdot h \cdot n \cdot V_p, \text{ м}^3/\text{с} \quad (10.1)$$

Где q - максимальный расход сточных вод; ω - площадь живого сечения прозоров всей решетки, м^2 ; h - глубина воды перед решеткой, м; n - число прозоров.

Количество прозоров в решетках, необходимых для пропуска поступающих сточных вод, составит:

$$n = q \cdot K_{cm} / b \cdot h \cdot V_p, \quad (10.2)$$

где $K_{cm} = 1,05 - 1,1$ - коэффициент, учитывающий стеснение потока механическими граблями.

Общая ширина решеток равна:

$$B = S(n - 1) + b \cdot n, \text{ м} \quad (10.3)$$

где S - толщина стержней.

Исходя из общей ширины решеток, подбирают необходимое количество рабочих решеток (табл. 10.1). Дополнительно устанавливают 1-2 резервные решетки и предусматривают устройство обводной линии для пропуска воды в случае аварийного засора решеток.

Решетки размещают в отдельном отапливаемом помещении ($t_{расч.} = 16^\circ\text{C}$) с кратностью обмена воздуха 5.

Между решетками для их обслуживания предусматривают проходы не менее 1,2 м. Пол здания располагают не менее, чем на 0,5 м выше расчетного уровня воды в канале.

Для снижения объема отбросов, снимаемых с решеток, целесообразно использовать гидравлические пресс-транспортеры (табл. 10.2).

Таблица 10.2
Характеристика транспортеров

| Тип и марка пресс-транспортера | Производитель | Производительность пресс-транспортера, $\text{м}^3/\text{ч}$ | Усилие прессования, kgs/cm^2 | Высота подачи, м | Мощность э/двигателя, кВт |
|--------------------------------|---------------------------|--|--|------------------|---------------------------|
| ЧШ 14 | Разработка МВК НИ-Ипроект | 0,9 | 80 | 15 | 4,0 |
| ГПТ-4М | АКХ нм. Памфилова | 4,0 | 100 | 15 | 5,5 |
| ПТ.000 | ЦКБ ТМ | 5,0 | 80 | 15 | 10,0 |

Низкая технологическая эффективность ранее широко распространенных решеток МГ привела Курьяновскую станцию аэрации (КСА) к ор-

ганизации производства решеток РМН (рис. 10.3, прозоры 6 мм) с постепенной их установкой вместо решеток МГ, как на КСА, так и на Люберецкой станции аэрации (ЛбСА). В результате замены решеток объемы задержанных загрязнений увеличились в 5-6 раз.

Однако, внедрение решеток типа РМН тем не менее не позволило полностью выделить из сточных вод все грубодисперсные примеси.

Работа по совершенствованию существующих технологических схем очистки была продолжена по двум основным направлениям:

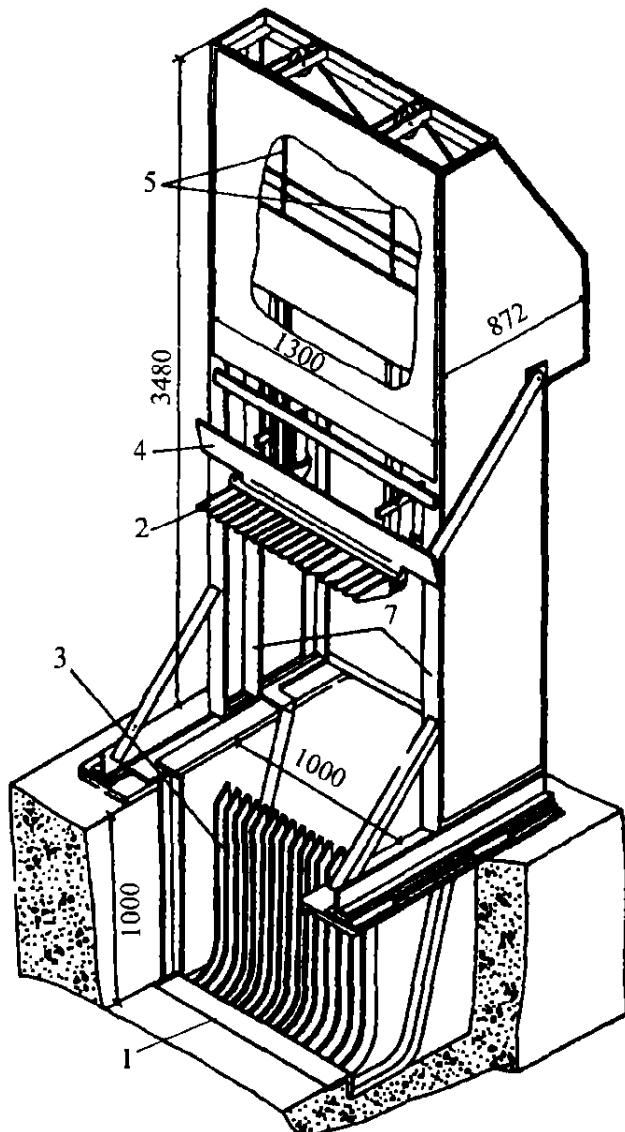
- разработка и внедрение сит для фильтрации очищенных сточных вод, в частности, направляемых на доочистку на фильтрах;
- внедрение процеживающего оборудования на осадке первичных отстойников.

Процеживание очищенной сточной воды осуществлялось с помощью единственного выпускавшегося промышленностью аппарата для процеживания - барабанных сеток БСБ3х4,6, установленных перед фильтрами доочистки

Рис. 10.3. Решетки с прозорами 6мм (продольный разрез):
1 - подводящий канал; 2 - грабли; 3 - стержни решетки; 4 – сбрасыватель; 5 - канат

(производительность этих сооружений составляет около 35 % общей производительности КСА). Несмотря на проведенные усовершенствования, барабанные сетки обладали серьезными недостатками, к основным из которых можно отнести: невозможность выделения задерживаемых примесей, удаляемых с промывной водой, невысокая производительность, проблемы с коррозией.

В 1993-97 годах на КСА было разработано, испытано и освоено в производстве новое процеживающее устройство – механизированное плоское щелевое сито, собираемое на соединительных шпильках из колосников трапециевидного сечения.



Данный агрегат (рис. 10.4), состоит из рамы, в которую вмонтирован процеживающий элемент - плоская щелевая сетка сборной конструкции с прозорами 1,4 мм, и механизма регенерации сетки, состоящего из плоских скребков, закрепленных на 2-х пластинчатых бесконечных цепях, приводимых в движение мотор-редуктором. Задержанный на сетке мусор непрерывно снимается скребками и сбрасывается в сборный контейнер.

В 1997 году были произведены производственные испытания опытного образца сита с рабочей шириной 2,25 м. Основные технологические результаты испытаний, проведенных в течение 4-х месяцев, представлены в табл. 10.3.

Проведенная реконструкция показала, что производительность плоского щелевого сита (333 тыс.м³/сут) в три раза превосходит производительность барабанной сетки (110 тыс.м³/сут), а при работе на свободный излив (без подпора со стороны фильтров) производительность сита может быть более 400 тыс.м³/сут, и потери энергии на плоском сите (максимум 92 мм) значительно меньше, чем на барабанной сетке (300 мм). Регенерация плоской сетки скребками проходит удовлетворительно: как тыльная сторона сетки, так и прозоры в течение всего периода наблюдений (4 месяца) оставались чистыми, засорений и обрастаания перемычек волокнистыми материалами не происходило.

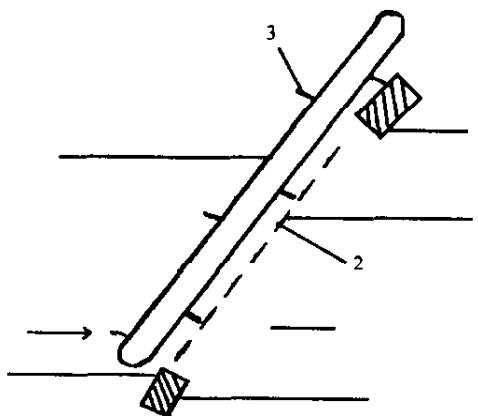


Рис. 10.4 Механизированные щелевидные сита

Таблица 10.3

Характеристика щелевого сита

| Наименование показателей | Ед. изм. | Значение |
|--|---------------------------|----------|
| Производительность сита: | | |
| • средняя | тыс. м ³ /сут. | 333 |
| • максимальная | | 420 |
| Потери напора: | мм | |
| • средние | | 36 |
| • максимальные | | 92 |
| • минимальные | | 20 |
| Удельное шламозадержание (по сухому веществу): | | |
| • среднее | г/м ³ | 0,036 |
| • максимальное | " | 0,079 |
| • минимальное | " | 0,015 |
| Средняя влажность шлама | % | 65,6 |
| Средняя зольность шлама | % | 4,6 |

Для процеживания осадков на Курьяновской и Люберецкой станциях аэрации первоначально были использованы механизированные решетки типа МГ. В 1995 году с целью повышения эффективности изъятия примесей решетки МГ были заменены на дуговые гидравлические решетки типа РГД с прозорами 10 мм (фирма «Экомтех»). При всей простоте конструкции, являющейся достоинством этой решетки, в процессе эксплуатации был выявлен ряд недостатков: нежесткость конструкции, недостаточная пропускная способность, несовершенство гидросистемы, а также отсутствие автоматизированного управления.

В 1997 году были приобретены самоочищающиеся решётки ступенчатого принципа действия типа «РОТОСКРИН» (рис. 10.5), широко применяемые в зарубежной практике и на некоторых очистных сооружениях в России для процеживания как сточных вод, так и осадков.

Процеживающая часть этих решеток состоит из двух чередующихся пакетов из параллельных пластин - стационарного и подвижного. Движение, совершающееся подвижными пластинами, приводит к тому, что они поднимают собранные продукты фильтрации на одну ступень вверх. В результате последовательных движений уловленные примеси поднимаются до точки выгрузки и попадают на транспортёр.

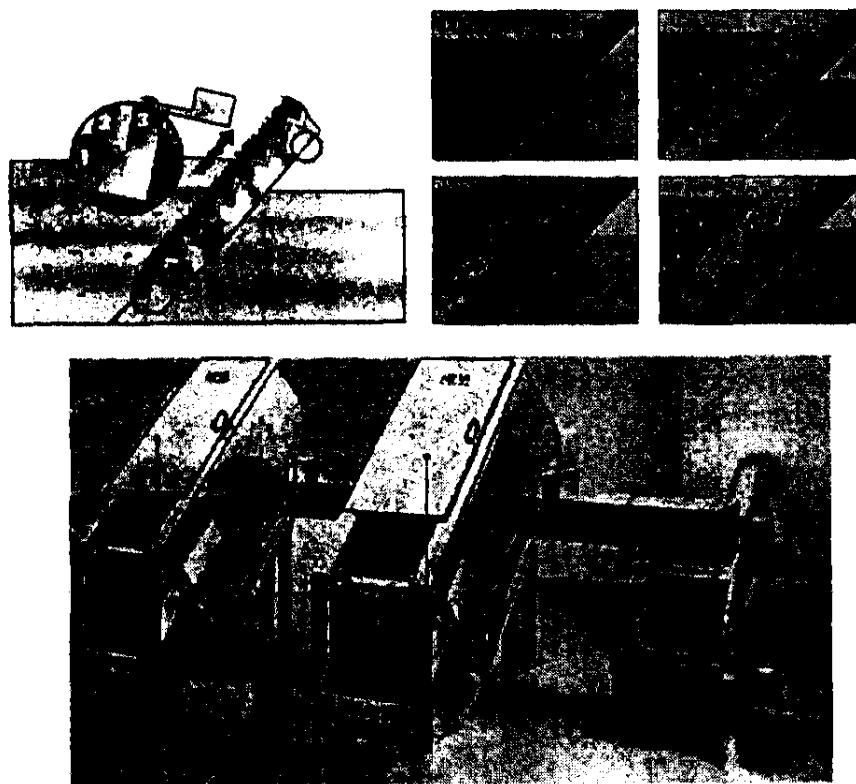


Рис. 10.5. Самоочищающаяся ступенчатая решетка «Ротоскрин»

Особенностью решеток данного типа является возможность работать с фильтрацией сточной воды (осадка) не только через прозоры (крупноты обычно 3-6 мм), но и через слой уловленных загрязнений, за счет чего появляется возможность задерживать примеси размером меньше прозоров.

Состав отбросов, задерживаемых на решетках процеживания сырого осадка, существенно отличается от состава отбросов, задерживаемых из сброшенного осадка. В последних, преимущественно, присутствуют волокнистые и полимерные материалы, не подвергшиеся процессам распада в метантенках. Состав отбросов из сырого осадка сходен с отбросами, извлекаемыми из сточных вод. Однако имеет место значительный захват отбросами частиц осадка, что требует отмыки удержанной массы технической водой.

В процессе эксплуатации были выявлены следующие недостатки конструкции механических решёток:

- недостаточная продольная и поперечная жёсткость фильтровальных пластин;
- непродолжительный ресурс работы подшипниковых узлов механизма;
- непродолжительный ресурс работы пластмассовых накладок.

Часть этих недостатков была устранена путем совершенствования конструкции решёток силами специалистов МГП "Мосводоканал".

С учетом опыта эксплуатации решёток двумя отечественными предприятиями разработаны собственные конструкции ступенчатых решёток, ведутся производственные испытания опытных образцов на осадках. Проводится строительство отделений процеживания осадков первичных отстойников на Люберецкой и Ново-Люберецкой станциях аэрации.

Решётка для сточных вод RS-35 с прозорами 5 мм была установлена на Ново-Люберецкой станции аэрации. В целом конструкция решётки показала себя достаточно надежной, однако опытная эксплуатация выявила ряд недостатков:

- происходило образование «валка» из скользящихся отбросов;
- разделительные прокладки между фильтровальными пластинами имеют недостаточную надежность;
- в нижней части решётки происходит ускоренный износ движущихся частей;
- аварийное продавливание фильтровальных пластин крупноразмерными, массивными предметами.

Устранение вышеуказанных недостатков возможно как путем улучшения конструкций решёток, так и совершенствованием технологической схемы очистки (рис. 10.6). В приведенной схеме предполагается размещение перед основными мелкопрозорчатыми решётками решёток грубой очистки, исключающее аварийный проскок крупноразмерных массивных предметов. Располагающиеся вслед за ними песковки предназначены для выделения из сточной воды только крупного песка, камней, щебня и гравия, перемещающихся в придонной части потока.